

Linha ACTUAL Rotativas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TECHNICAL FEATURES	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unid. Medida	Actual MR 2 640-410		
UNIDADE DE INJEÇÃO	INJECTION UNIT	GRUPO DE INYECCIÓN				
Diâmetro de rosca	Screw diameter	Diametro del husillo	mm	40	45	50
Relação da rosca	Screw length	Longitud util del husillo	L/D	1:18,5	1:16,3	1:14,8
Pressão de injeção sobre o material	Pressure on material	Pression sobre el material	kgf/cm²	2252	1779	1441
Volume teórico da injeção	Calculated shot volume	Volumen de inyección	cm³	170	216	267
Peso máximo injetável (PVC exp.)*	Maximun shot weight (PVC exp.)*	Peso de inyección maximo calculado (PVC exp.)*	g	154	196	242
Velocidade máxima da rosca**	Maximum screw speed**	Velocidad de husillo**	RPM	470		
Nº de zona de aquecimento (+ bico)	Nº of heating zones + nozzle	Zonas termorreguladas (+ la boquilla)	unid.	3+1		
Capacidade de plastificação (PS)*	Plasticizing Capacity (PS)*	Capacidad de plastificación (PS)*	unid.	15	18	35
Torque de motor hidráulico	Hydraulic motor torque	Par de motor hidráulico	unid.	23,5		
Potência total de aquecimento	Total heating power	Potencia total del calefacción	mm	9,3		
UNIDADE DE FECHAMENTO	CLAMPING UNIT	GRUPO DE CIERRE				
Força de fechamento	Clamping force	Fuerza bloqueo molde	kN	640		
Curso máximo de abertura	Maximum opening stroke	Carrera maximo	mm	55		
Espessura de molde (máx/min)	Mould thickness (max/min)	Grueso del molde (máx/min)	mm	350/310		
Dimensões do molde (CxL)	Mould Dimensions (LxW)	Dimensiones del molde (LxA)	mm	210x215		
Número Máximo de moldes	Maximum mould number	Número máximo de moldes	unid.	2		
UNIDADE DE ACIONAMENTO	DRIVE UNIT	GRUPO DE ACTUACIÓN				
Conjunto de bomba	Pump motor assembly	Tipo de actuación de la bomba		Bomba fixa		
Potência de acionamento	Power drive	Potencia de la actuación del motor/bomba	kw/cv	7,5/10		
DADOS GERAIS	GENERAL INFORMATION	INSTALACIÓN GENERAL				
Tempo de ciclo vazio (Euromap 6)	Time empty cycle (Euromap 6)	Potência del ciclo vacio (Euromap 6)	s	4,5		
Capacidade do reservatório de óleo	Hydraulic oil quantity	Capacidad tanque aceite	L	200		
Peso bruto da máquina	Machine gross weight	Peso bruto de la máquina	kg	2000		
Dimensões da máquina (CxLxA)	Machine dimensions (LxWxH)	Dimensiones de la maquina (LxAxA)	m	3,3x1,1x1,9		
Potência instalada	Installed Power	Potencia instalada	kW	16,8		
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	Volume H2O - oil cooling	Volume H2O a 24°C - resfriamiento aceite	m³/h	0,85		
Pressão máxima de trabalho	maximun pression of work	Pression máximo de trabajo	bar	150		

* P.S.: Poliestireno
Densidade média: 0,91g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.
Outros termoplásticos, consultar a fábrica

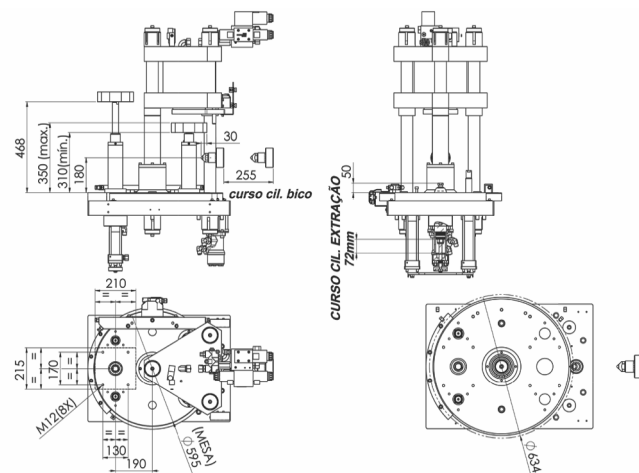
* P.S.: Poliestireno
Average Density: 0,91g/cm³

** Material with solidity shore D50-60.
Anoters thermoplastics, call Himaco

* P.S.: Poliestireno
Densidad mediana: 0,91g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.
Otros termoplásticos, consultar a fábrica

Actual MR 2 640-410



Febrero/19

Linha ACTUAL Rotativas



Actual MR 8 800-740 LH

Toda a Linha de Rotativas Himaco apresenta alta produtividade, resistência, silêncio durante a operação e segurança para o operador.

Av. Nações Unidas, 3501 I CEP 93336-125 I Novo Hamburgo I RS/Brasil
+ 55 51 3582.8000 I vendas@himaco.com.br I www.himaco.com.br

HIMACO
Nosso mundo é o plástico

HIMACO

Linha ACTUAL Rotativas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TECHNICAL FEATURES	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS									
UNIDADE DE INJEÇÃO	INJECTION UNIT	GRUPO DE INYECCIÓN	Unid. Medida	Actual MR 12 1200-740 HPC				Actual MR 12 1200-740 HPC Bicolor			
Diâmetro de rosca	Screw diameter	Diametro del husillo	mm	50	55	60	65	50	55	60	65
Relação da rosca	Screw length	Longitud util del husillo	L/D	1:18	1:16,4	1:15	1:13,8	1:18	1:16,4	1:15	1:13,8
Pressão de injeção sobre o material	Pressure on material	Pression sobre el material	kgf/cm ²	1830	1515	1270	1087	1830	1515	1270	1087
Volume teórico da injeção	Calculated shot volume	Volumen de inyección	cm ³	406	491	653	760	406	491	653	760
Peso máximo injetável (PVC exp.)*	Maximum shot weight (PVC exp.)*	Peso de inyección máximo calculado (PVC exp.)*	g	446	540	718	830	446	540	718	830
Velocidade máxima da rosca**	Maximum screw speed**	Velocidad de husillo**	RPM	280				280			
Nº de zona de aquecimento (+ bico)	Nº of heating zones + nozzle	Zonas termorreguladas (+ la boquilla)	unid.	3+1				3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	Plasticizing Capacity (PS)*	Capacidad de plastificación (PS)*	g/s	34	40	46	52	34	40	46	52
Torque de motor hidráulico	Hydraulic motor torque	Par de motor hidráulico	kgfm	120				120			
Potência de aquecimento	Heating power	Potencia del calefacción	kW	14,6				30			
Curso do bico	Nozzle stroke	Carrerada boquilla	mm								
UNIDADE DE FECHAMENTO	CLAMPING UNIT	GRUPO DE CIERRE									
Força de fechamento	Clamping force	Fuerza bloqueo molde	kN	1200				(2x) 1200			
Curso máximo de abertura	Maximum opening stroke	Carrera maximo	mm	200				200			
Espessura de molde	Mould thickness	Grueso del molde	mm	180 / 60				180 / 60			
Dimensões do molde (CxLxA)	Mould Dimensions (LxWxH)	Dimensiones del molde (LxAxA)	mm	460 x 220 x (60 a 180)				460 x 220 x (60 a 180) Monocolor 460 x 305 (60 a 180) Bicolor			
Número Máximo de moldes	Maximum mould number	Número máximo de moldes	unid.	12				06 (Bicolor) / 12 (Monocolor)			
UNIDADE DE ACIONAMENTO	DRIVE UNIT	GRUPO DE ACTUACIÓN									
Conjunto moto bomba	Pump motor assembly	Tipo de actuación de la bomba	Bomba fixa				Bomba fixa				
Potência de acionamento	Power drive	Potência de la actuación del motor/ bomba	kw/cv	30/40				(2) 30/40			
DADOS GERAIS	GENERAL INFORMATION	INSTALACIÓN GENERAL									
Capacidade do reservatório de óleo	Hydraulic oil quantity	Capacidad tanque aceite	L	450				(2x) 450			
Peso bruto da máquina	Machine gross weight	Peso bruto de la máquina	kg	7000				11200			
Dimensões da máquina (CxLxA)	Machine dimensions (LxWxH)	Dimensiones de la máquina (LxAxA)	m	4,2 x 2,3 x 2,1				6,4 x 2,6 x 2,1			
Potência instalada	Installed Power	Potencia instalada	kW	33				90			
Volume H2O a 24°C resfriamento óleo	Volume H2O - oil cooling	Volume H2O a 24°C resfriamiento aceite	m ³ /h	0,85				(2x) 0,85			
Pressão máxima de trabalho	maximum pression of work	Pression máximo de trabajo	bar	150				150			

* PVC micro expandido
Densidade média: 1,10g/cm³

* Micro Expanded PVC Compound
Average Density: 1,10g/cm³

* Compuesto de PVC Microexpanso (esp.)
Densidad mediana: 1,10g/cm³

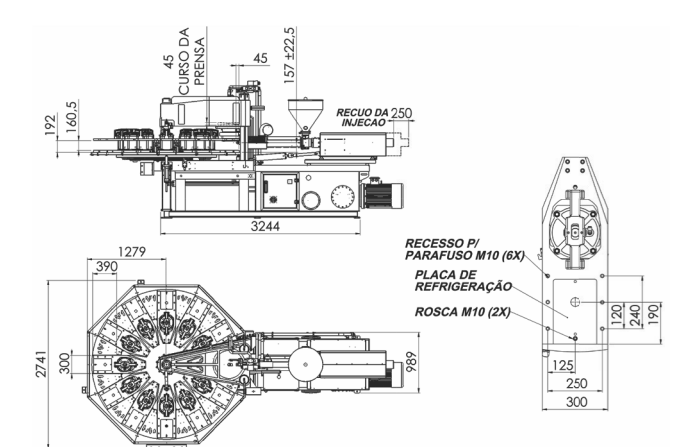
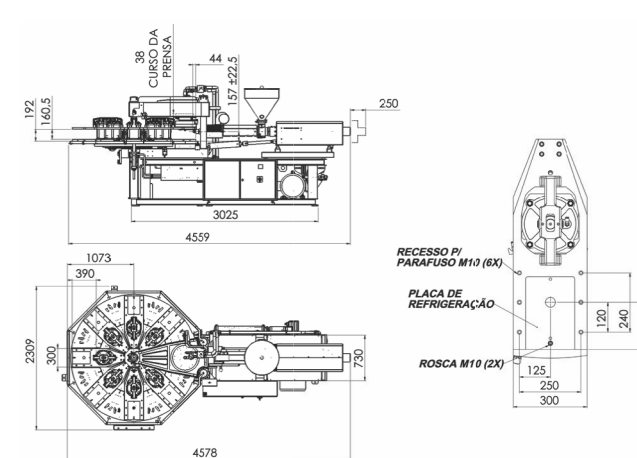
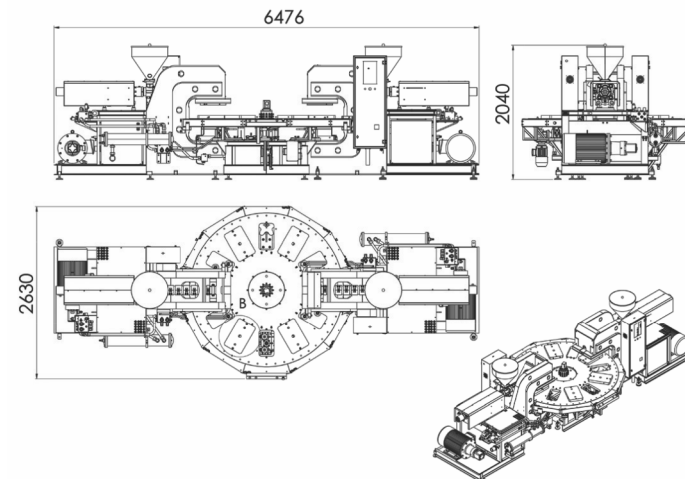
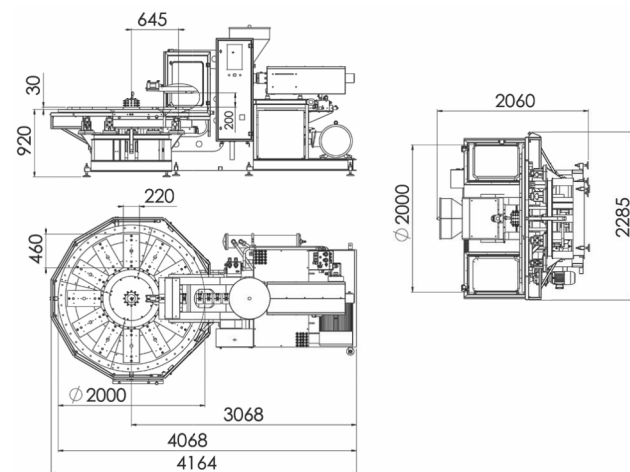
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TECHNICAL FEATURES	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS													
UNIDADE DE INJEÇÃO	INJECTION UNIT	GRUPO DE INYECCIÓN	Unid. Medida	Actual MR 8 800-740 LH				Actual MR 8 800-740 LH Cabeçote Estendido				Actual MR 12 1000-740 LH			
Diâmetro de rosca	Screw diameter	Diametro del husillo	mm	50	55	60	65	65				55	60	65	
Relação da rosca	Screw length	Longitud util del husillo	L/D	1:18	1:16,4	1:15	1:14	1:13				1:16,4	1:15	1:14	
Pressão de injeção sobre o material	Pressure on material	Pression sobre el material	kgf/cm ²	1830	1515	1270	1087	1087				1515	1270	1087	
Volume teórico da injeção	Calculated shot volume	Volumen de inyección	cm ³	406	491	653	760	1078				491	653	760	
Peso máximo injetável (PVC exp.)*	Maximum shot weight (PVC exp.)*	Peso de inyección máximo calculado (PVC exp.)*	g	446	540	718	830	1180				540	718	830	
Velocidade máxima da rosca**	Maximum screw speed**	Velocidad de husillo**	RPM	0:150	0:150	0:150	0:150	150				0:150	0:150	0:150	
Nº de zona de aquecimento (+ bico)	Nº of heating zones + nozzle	Zonas termorreguladas (+ la boquilla)	unid.	3+1				3+1				3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	Plasticizing Capacity (PS)*	Capacidad de plastificación (PS)*	g/s	34	40	51	52	50				40	51	52	
Torque do motor hidráulico	Hydraulic motor torque	Par de motor hidráulico	kgfm	120				120				120			
Potência de aquecimento	Heating power	Potencia del calefacción	Kw	14,3				14,3				14,3			
Curso do bico	Nozzle stroke	Carrerada boquilla	mm	230				230				230			
UNIDADE DE FECHAMENTO	CLAMPING UNIT	GRUPO DE CIERRE													
Força de fechamento	Clamping force	Fuerza bloqueo molde	kN	800				800				1000			
Curso máximo de abertura	Maximum opening stroke	Carrera maximo	mm	38				38				45			
Espessura de molde	Mould thickness	Grueso del molde (min/máx.)	mm	192				192				192			
Dimensões do molde (CxLxA)	Mould Dimensions (LxWxH)	Dimensiones del molde (LxAxA)	mm	390 x 300 x 160,5 (192 sem placa refrigeração)				390 x 300 x 160,5 (192 sem placa refrigeração)				390 x 300 x 160,5 (192 sem placa refrigeração)			
Número máximo de moldes	Maximum mould number	Número máximo de moldes	unid.	8				8				12			
Altura do bico	Nozzle height	Altura de la boquilla	mm	157 ± 22,5				157 ± 22,5				157 ± 22,5			
Altura do molde	Mould height	Altura del molde	mm	160,5				160,5				160,5			
UNIDADE DE ACIONAMENTO	DRIVE UNIT	GRUPO DE ACTUACIÓN													
Conjunto moto bomba	Pump motor assembly	Tipo de actuación de la bomba	Bomba dupla				Bomba dupla				Bomba dupla				
Potência de acionamento	Power drive	Potência de la actuación del motor/bomba	kw/cv	18,4/25				18,4/25				18,4/25			
DADOS GERAIS	GENERAL INFORMATION	INSTALACIÓN GENERAL													
Capacidade do reservatório de óleo	Hydraulic oil quantity	Capacidad tanque aceite	L	260				260				330			
Peso bruto da máquina	Machine gross weight	Peso bruto de la máquina	kg	5700				5700				8490			
Dimensões da máquina (CxLxA)	Machine dimensions (LxWxH)	Dimensiones de la máquina (LxAxA)	m	5,0 x 2,35 x 2,10				5,0 x 2,35 x 2,10				5,2 x 2,7 x 2,30			
Potência instalada	Installed Power	Potencia instalada	kW	32,7				32,7				32,7			
Volume H.O a 24°- resfriamento óleo	Volume H.O a 24°- oil cooling	Volume H.O a 24°- resfriamiento aceite	m ³ /h	0,85				0,85				0,85			
Pressão máxima de trabalho	Maximum pression of work	Pression máximo de trabajo	bar	150				150				150			

Actual MR 12 1200-740 HPC

Actual MR 12 1200-740 HPC Bicolor

Actual MR 8 800-740 LH

Actual MR 12 1000-740 LH



A Himaco Hidráulicos e Máquinas Indústria e Comércio Ltda. reserva-seo direito de alterar, sem aviso prévio, qualquer característica de sua linha de modelos.
Os dados indicados servem somente como descrição do produto e não são válidos como dados assegurados para fins jurídicos.
Himaco Hidráulicos e Máquinas Indústria e Comércio Ltda. reserves the right to alter, without previous notice, any of the feature of it's line models.
The indicated it's only for product's description, not valid to juridical finality.
La Himaco Hidráulicos e Máquinas Indústria e Comércio Ltda. se reserva el derecho de alterar, sin previo aviso, cualquier de su línea de modelos.
Los datos sirven solo para descripción del producto y no pueden ser válidos para finalidad jurídica.

HIMACO